



**Ponndorf Anlagenbau GmbH**

Leipziger Straße 374  
34123 Kassel  
Deutschland

Tel.: +49 561 5114-01  
Fax: +49 561 5114-24

info@ponndorf-gmbh.de  
www.ponndorf-gmbh.de

**Innovativer Impulsgeber**

Mit Ponndorf Anlagenbau wählen Sie Ihren kompetenten Partner mit über 100 Jahren Erfahrung für Handwerk und Industrie:

- » Brauerei
- » Holz
- » Stärke
- » Biomasse-Veredlung und Abfallaufbereitung

Ponndorf entwickelt und produziert:

- » indirekt beheizte Trocknungsanlagen
- » Entwässerungs-Schneckenpressen
- » pneumatische Förderungen und Siloanlagen

Von einer umfassenden persönlichen Beratung bis zum schlüsselfertigen Anlagenbau ist Ihr Projekt bei uns in besten Händen.

**Sonderlösungen & Service**

Auch in Spezialanfertigungen nach Ihren Wünschen liegt eine besondere und branchenübergreifende Dienstleistung von Ponndorf. Gerne unterstützen wir Sie bei der Entwicklung einer individuellen Lösung.

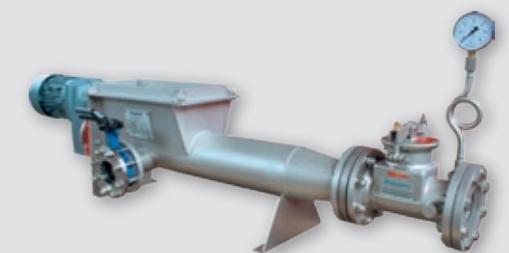
Weiter bieten wir Ihnen in unserem Technikum die Erprobung Ihres Nassguts an. Auf diese Weise ermitteln wir für Sie die bestmögliche Technik zur mechanischen oder thermischen Entwässerung.

Zudem können Sie unsere Schneckenpressen und Trocknungsanlagen gegen eine Reinigungspauschale mieten und Versuche im eigenen Haus durchführen.

Überzeugen Sie sich von der Qualität und Leistung unserer Produkte!

**Brauereitechnik**

- Nasstreber-Förderungen & Auffangbehälter
- Siloanlagen & Austragsvorrichtungen
- Trebertrockner & Hefetrockner
- Zubehör & Sonderlösungen





# Systemlösungen und Anlagen für Brauereien

## Nasstreber-Förderungen & Auffangbehälter

Unsere pneumatischen Treberförderungen gewährleisten einen zuverlässigen Transport der Nasstreber aus dem Läuterbottich oder Maischefilter zur Siloanlage. Durch den Einsatz eines Auffangbehälters werden kurze Sudfolgen garantiert.

- » abgestimmtes Schneckendesign
- » robustes Aufsteckgetriebe
- » Rückschlagventil (Stopper)
- » geringer Luftverbrauch
- » wartungsfreundlich
- » einfache Rohrleitungsreinigung mittels Reinigungsball

### Spezifikationen:

- » Förderleistung 50 bis 800 kg/min
- » Nutzvolumen 4 bis 40 m<sup>3</sup>

## Nasstreber-Siloanlagen & Austragsvorrichtungen

Unsere Siloanlagen werden speziell auf die Anforderungen unserer Kunden konzipiert und hergestellt.

Die am Silo angebrachte Austragsvorrichtung dient zur kontrollierten, schnellen und sauberen Beschickung eines Transportfahrzeugs mit Nasstreber.

### Optionen:

- » Isolierung und Beheizung
- » Ausgabemengensteuerung, füllstandsabhängig oder zeitgesteuert
- » Ballauffangvorrichtung für einfache Ballentnahme nach der Rohrleitungsreinigung

### Spezifikationen:

- » Silokapazität 5 bis 400 m<sup>3</sup>
- » Austragsleistung 500 bis 1.100 kg/min
- » wartungsarmer Betrieb
- » hohe Standzeit

## Zubehör & Sonderlösungen

Wir bieten Ihnen umfangreiches Zubehör, langjährige Ersatzteilversorgung und individuelle Sonderlösungen rund um Ihre Anforderungen.

- » Teleskoprutschen
- » Schneckenpressen zur Treberentwässerung

- » pneumatische Hopfenförderungen
- » Rückschlagventile (Stopper)
- » Umstelleinrichtungen
- » Rührwerke zum Einbau in den Silokonus zur Überwindung der Brückenbildung bei schwerfließenden Trebern



## Trebertrockner Typ RK

Für die energieeffiziente und schonende Trocknung von **Biertrebern** setzen wir unsere indirekt beheizten Röhrenbündel-trockner ein.

Konstruktiv sind diese Trockner als horizontal rotierendes Röhrenbündel ausgeführt. Die Heizfläche besteht aus Siederohren, die an beiden Enden in Rohrplatten eingewalzt sind. Am äußeren Umfang des Bündels sind Hub- und Transportschaukeln angebracht, durch die das Material in axialer Richtung transportiert und kontinuierlich der Heizfläche zugeführt wird.

Es können Biertreber mit relativen Feuchten von bis zu 85 % zu lagerfähiger Trockenware verarbeitet werden.

### Spezifikationen:

- » Beheizung durch Satttdampf
- » Dampftemperatur bis 200° C
- » Heizfläche 25 bis 2.000 m<sup>2</sup>
- » Wasserverdampfung bis 10.000 kg/h
- » 3 bis 6 kg/m<sup>2</sup>h flächenspezifische Trocknungsleistung
- » Montage auf robustem und transportfreundlichem Grundrahmen
- » automatisierter Trocknungsbetrieb
- » Vollisolierung zur Aufstellung im Freien
- » Auslegung nach länderspezifischen Normen und Zertifikaten

## Hefetrockner Typ S/G

Für die energieeffiziente und schonende Trocknung von **Bierhefe** setzen wir unsere indirekt beheizten Walzentrockner ein.

Bei diesem Trockner befindet sich unter einer rotierenden Walze ein Nasshefesumpf, aus welchem durch die Walze kontinuierlich ein dünner Hefefilm aufgenommen wird. Dieser Hefefilm wird in einer einzigen Walzenumdrehung getrocknet und anschließend durch ein Messer von der Walze abgenommen.

Es können Bierhefen mit relativen Feuchten von 75 bis 85 % zu lagerfähiger Sackware getrocknet werden.

### Spezifikationen:

- » Beheizung durch Satttdampf
- » Dampftemperatur bis 150° C
- » Heizfläche 0,75 bis 32 m<sup>2</sup>
- » Trocknungsleistung 50 bis 1.200 kg/h Nasshefe
- » Wasserverdampfung bis 1.000 kg/h
- » gleichmäßige Trockenhefequalität durch präzisen Walzenlauf
- » hydraulischer Antrieb
- » Stahlwalzen (Typ S) / Gusswalzen (Typ G)
- » Montage auf robustem und transportfreundlichem Grundrahmen
- » automatisierter Trocknungsbetrieb
- » Auslegung nach länderspezifischen Normen und Zertifikaten

